



# Cat<sup>®</sup> 908M

## LANDWIRTSCHAFTLICHE UMSCHLAGMASCHINE

### MERKMALE:

**Die landwirtschaftliche Umschlagmaschine Cat<sup>®</sup> 908M ist kompakt und gleichzeitig hochleistungsfähig und ermöglicht Ihnen bei landwirtschaftlichen Anwendungen das zu tun, was Sie wollen – genau dann wenn Sie es wollen. Die landwirtschaftliche Umschlagmaschine bietet Optionen, mit denen ihre Leistungsfähigkeit maximiert werden kann, sodass sie ideal für Arbeiten in landwirtschaftlichen Betrieben geeignet ist.**

- **Effizient und leistungsstark** – Der intelligente hydrostatische Antriebsstrang ermöglicht einen Kraftstoffverbrauch wie bei einem Hybridfahrzeug. Der Eco-Modus ermöglicht Ihnen, die Kraftstoffeffizienz zu maximieren, während die Leistung für die anfallenden Arbeiten erhalten bleibt.
- **Arbeiten leicht gemacht** – Erzielen Sie eine höhere Arbeitsleistung mit der patentierten, optimierten Z-Kinematik von Caterpillar. Durch das Parallelhubvermögen und die hohen Kippkräfte über den gesamten Arbeitsbereich lassen sich Lasten sicherer handhaben und genau steuern. Multifunktionales Arbeiten war noch nie einfacher – dank spezieller Pumpen für jedes System, mit denen der Fahrer gleichzeitig heben, lenken und fahren kann, ohne Kompromisse eingehen zu müssen.

- **Komfort rund um die Uhr** – Nehmen Sie Platz, und genießen Sie exzellente Rundumsicht, minimale Schalldruckpegel, leichtgängige Joystick-Bedienelemente sowie eine vollständig einstellbare Sitzfederung. Dank der geräumigen Fahrerkabine mit leichtgängigen Hydraulik- und Antriebsstrangbedienelementen ist dies der komfortabelste Sitz an Ihrem Einsatzort.
- **Individuelle Anpassungsmöglichkeiten** – Mit dem branchenweit ersten verstellbaren Antriebsstrang von Caterpillar und den Einstellungen für das Ansprechverhalten der Arbeitshydraulik können Sie die Maschinenleistung an die jeweiligen Anwendungsanforderungen und Ihre persönlichen Präferenzen anpassen. Nehmen Sie Feineinstellungen der Maschinenleistung durch Anpassungen mit den Fingerspitzen über die Soft-Touch-Tasten des Tastenfelds vor.
- **Konfiguriert für Ihren Erfolg** – Die landwirtschaftliche Umschlagmaschine ist mit Merkmalen wie einem Hochgeschwindigkeitsgetriebe für schnelle Wege vom Betrieb zum Feld, einem Motor-Luftvorreiniger für staubige Umgebungen, speziellen Reifen für landwirtschaftliche Umschlagmaschinen zur Maximierung der Traktion sowie LED-Arbeitsleuchten für Arbeiten in den frühen Morgenstunden ausgestattet. So wird ein erfolgreiches Arbeiten mit der Maschine sichergestellt.

## Technische Daten

### Motor

Motormodell	Cat <sup>®</sup> C3.3B DIT*	
Max. Bruttoleistung		
ISO 14396	54,6 kW	73,2 hp
ISO 14396 (metrisch)	74,2 hp	
Nenn-Nettoleistung bei 2,400/min		
SAE J1349	53,6 kW	71,9 hp
ISO 9249	53,6 kW	72,9 hp

\*Der Cat-Motor C3.3B DIT erfüllt die EU-Emissionsnormen Stufe V/U.S. EPA Tier 4 Final (USA).

### Gewicht

Einsatzgewicht	6.535 kg	14.402 lb
----------------	----------	-----------

Anmerkung: Maschine mit vollem Kraftstofftank, ROPS/FOPS-Fahrerkabine für 80 kg (176 lb) schweren Fahrer, Kompaktlader-Schnellwechsler und Universalschaufel.

### Schaufeln

Schaufelinhalt		
ISO-Schnellwechseleinrichtung	0,9–1,5 m <sup>3</sup>	
Kompaktlader-Schnellwechseleinrichtung	1,2–2,0 yd. <sup>3</sup>	

### Fahrgeschwindigkeiten

Langsamstufe	10 km/h	6,2 mph
Schnellstufe	20 km/h	12,4 mph
Hohe Drehzahl	35 km/h	21,7 mph

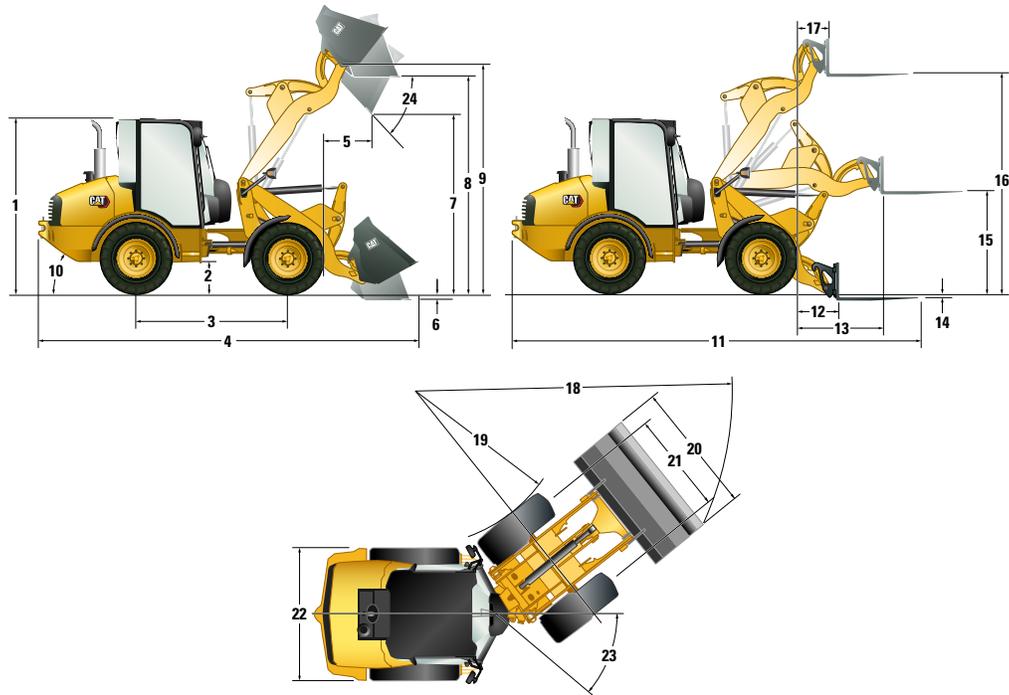
### Hydrauliksystem

Primärdruckbegrenzung – 3. Zusatzfluss	235 bar	3.400 psi
Standard	85 l/min	22 US-Gall./min
Hochstrom	130 l/min	34 US-Gall./min
Hydrauliktaktezeit		
Hub	5,2 Sekunden	
Absenken	3,2 Sekunden	
Abkippen	1,3 Sekunden	
Zurückkippen	2,1 Sekunden	

### Füllmengen

Kühlsystem	17 l	4,5 US-Gall.
Kraftstofftank	78 l	20,6 US-Gall.
Hydrauliksystem	70 l	18,5 US-Gall.
Motoröl	11,2 l	3,0 US-Gall.

# Landwirtschaftliche Umschlagmaschine 908M



## Abmessungen

(Bei allen Maßangaben handelt es sich um Näherungswerte. Die angegebenen Abmessungen gelten für die Maschine mit Universalschaufel und Standardbereifung 400/70 R20 XMCL.)

	Mit ISO-Schnellwechsler		Mit Kompaktlader-Schnellwechsler	
1 Höhe: Boden zu Fahrerkabine	2.632 mm	8'7"	2.632 mm	8'7"
2 Höhe: Bodenfreiheit	335 mm	1'1"	335 mm	1'1"
3 Länge Radstand	2.170 mm	7'1"	2.170 mm	7'1"
4 Länge Gesamt mit Schaufel	5.578 mm	18'3"	5.735 mm	18'9"
5 Reichweite: Schaufel 45°	1.055 mm	3'5"	1.207 mm	3'11"
6 Grabtiefe	147 mm	5,7"	155 mm	6"
7 Bodenfreiheit: Schaufel 45°	2.846 mm	9'4"	2.806 mm	9'2"
8 Bodenfreiheit: Waagerechte Schaufel	3.159 mm	10'4"	3.151 mm	10'4"
9 Höhe: Schaufelbolzen	3.366 mm	11'	3.212 mm	10'6"
10 Böschungswinkel		33°		33°
11 Länge Gesamt mit Staplereinrichtung	6.093 mm	19'11"	6.111 mm	20'
12 Reichweite: Boden-	878 mm	2'10"	896 mm	2'11"
13 Reichweite: Waagerechter Arm	1321 mm	4'4"	1.452 mm	4'9"
14 Gabelgrabtiefe	163 mm	6,4"	21 mm	0,8"
15 Bodenfreiheit: Waagerechter Arm	1.358 mm	4'5"	1.500 mm	4'11"
16 Bodenfreiheit: Voller Hub	3.143 mm	10'3"	3.285 mm	10'9"
17 Gabelreichweite bei max. Hub	472 mm	1'6"	603 mm	1'11"
18 Wenderadius: Über Schaufel	4.478 mm	14'8"	4.498 mm	14'9"
19 Wenderadius: Reifeninnenseite	2.033 mm	6'8"	2.033 mm	6'8"
20 Breite: Schaufel	2.060 mm	6'9"	2.060 mm	6'9"
21 Breite: Spurweite	1.570 mm	5'1"	1.570 mm	5'1"
22 Breite: über die Reifen	1.990 mm	6'6"	1.990 mm	6'6"
23 Lenkeinschlagwinkel		39°		39°
24 Auskippwinkel bei max. Hubhöhe		45°		45°

# Landwirtschaftliche Umschlagmaschine 908M

## Betriebsdaten

Maschine mit vollem Kraftstofftank, ROPS/FOPS-Fahrerkabine, 80 kg (176 lb) schwerem Fahrer, Kompaktlader- oder ISO-Schnellwechsler und Universalschaufel.

Schnellwechslertyp	ISO		SSL	
	400/70 R20		400/70 R20	
Reifengröße	400/70 R20		400/70 R20	
Einsatzgewicht	6.488 kg	14.299 lb	6.535 kg	14.402 lb
Schaufel-Nenninhalt	1,15 m <sup>3</sup>	1,5 yd. <sup>3</sup>	1,15 m <sup>3</sup>	1,5 yd. <sup>3</sup>
Ausbrechkraft, Schaufel	55 kN	12.337 lbf	46 kN	10.215 lbf
Nennnutzlast mit Schaufel, voll eingelenkt	1.994 kg	4.396 lb	1.989 kg	4.385 lb
Statische Kipplast mit Schaufel, gerade	4.721 kg	10.408 lb	4.717 kg	10.399 lb
Statische Kipplast bei voll eingelenkter Maschine, Schaufel	3.988 kg	8.789 lb	3.978 kg	8.766 lb
Rückkippwinkel, Transportstellung	51°		51°	
Nennlast bei vollem Lenkeinschlag, Gabeln (EN 474-3:2006, fester/ebener Untergrund, Standsicherheit 1,25 und Lastschwerpunkt Abstand 500 mm [20"])	2.595 kg	5.719 lb	2.421 kg	5.336 lb

## Maximale Materialschüttgewichte

Gemäß ISO 7546:1983 und Nutzlasten bei vollem Lenkeinschlag mit vollständigem Schaufelinhalt und Kompaktlader-Schnellwechsler.

Schaufeltyp	Universal		Kombischaufel		Leichtgutschaufel	
Nenninhalt	1,1 m <sup>3</sup>	1,4 yd. <sup>3</sup>	0,9 m <sup>3</sup>	1,2 yd. <sup>3</sup>	1,5 m <sup>3</sup>	2,0 yd. <sup>3</sup>
Auskipphöhe	2.806 mm	110"	2.799 mm	110"	2.826 mm	111"
Maximales Schüttgewicht	1.729 kg/m <sup>3</sup>	2.914 lb/yd <sup>3</sup>	2.409 kg/m <sup>3</sup>	4.060 lb/yd <sup>3</sup>	1.644 kg/m <sup>3</sup>	2.771 lb/yd <sup>3</sup>
Schaufelbreite	2.060 mm	81"	2.060 mm	81"	2.060 mm	81"



**Ballengreifer**



**Doppel-Ballenspieß**



**Mischschaufel**



**Greiferschaufel**



**Silofräse**

# Landwirtschaftliche Umschlagmaschine 908M

## STANDARDAUSRÜSTUNG

### HUBEINRICHTUNG

- Schaufelrückführung, automatisch
- Einstellbare Arbeitshydraulik-Modulation

### GETRIEBE/HYDRAULIK

- Einstellbare Geschwindigkeitsregelung (Kriechgangregelung)
- Felgenzugkraftsteuerung
- Elektronische Drehmomentbegrenzung
- Einstellbares Hydrostatik-Ansprechverhalten
- Hydraulische Schwingungsdämpfung
- 100%-Differenzialsperre an beiden Achsen, unter Last während der Fahrt zuschaltbar
- 18°-Rahmenpendelung, 78°-Knickwinkel
- Getriebe, 35 km/h (21,7 mph) mit Notlenkung und Hochleistungsachsen
- Kriecheinrichtung und Handgas
- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Schnellwechsler für Arbeitsgeräte
- Zusatzhydraulikkreis mit Proportionalsteuerung
- Schwimmfunktion (Hubrahmen)
- Schnellverschlusskupplungen
- Hubrahmen mit Z-Kinematik und Parallelhub
- Bedarfsgesteuerter Lüfter

### MOTOR

- Vorreiniger für Motorluftfilter
- Cat C3.3B DIT EU Stufe V/U.S. Motor gemäß EPA Tier 4 Final
- Trockenluftfilter (zweistufig) mit Wartungsanzeiger
- Cat-Langzeitkühlmittel
- Motorhaube, hochklappbar/abschließbar
- Kraftstofffilter-Wasserabscheider-Kombination
- Ablassventil für Motoröl (kein Überlaufschutz)
- Kurbelgehäuseentlüftung, geschlossen
- Eco-Modus

### ELEKTRIK

- Magnetische Rundumleuchte
- Arbeitsgeräte-Stromanschluss
- Arbeitsscheinwerfer, zwei vorn und zwei hinten
- An der Fahrerkabine montierte Sicherungstafel
- Batterie Hauptschalter
- HD-Batterie, 12 V
- Vorglühanlage
- Drehstromgenerator, 90 A
- Diagnosestecker (Electronic Technician™)
- Rückfahr-Warkeinrichtung

### ALLGEMEINES

- Elektrotauchlackierung
- Druckmessanschlüsse
- Abschleppvorrichtung inkl. Bolzen
- Probenzapfventile für planmäßige Öluntersuchung (S-O-S<sup>SM</sup>)

### ARBEITSUMGEBUNG

- Verstellbare Lenksäule
- Klimaanlage
- Heizung mit Luftdüsen (Fenster, Seite, Fußraum)
- Heckscheibenheizung
- Radio/CD/MP3/WMA/AUX
- Zwei Türen mit Schiebefenster
- Wisch-Waschanlage, Front-/Heckscheibe
- Innenleuchte
- Druckbelüftete Fahrerkabine
- Getränkehalter
- Sonnenblende
- ROPS-/FOPS-zertifizierte(s) Schutzdach/ Fahrerkabine
- Verstellbare Armllehne
- Sicherheitsgurt
- Steckdosen
- Kleiderhaken
- Instrumentengruppe mit Digitaldisplay in der Fahrerkabine
- Schalldämpfung
- Multifunktions-Joystick mit Fahrtrichtungsschalter
- Zwei Außenrückspiegel, anklappbar
- Warnanzeigen für die Hauptsysteme
- Einfach zu reinigender Kabinenboden
- Staufach, abschließbar
- Innenrückspiegel, verstellbar
- Fahrerkabine auf Isolierlagern
- Digitaler Betriebsstundenzähler
- Anzeigen: Kraftstoff-/Hydrauliktemperatur, Kühlmitteltemperatur, Tachometer
- Warnmeldungen: Master, Feststellbremse, Hydrauliköldruck, Motoröldruck, Kühlmitteltemperatur, elektrische Anlage, Hydraulikölfilterumgehung
- Hängende Brems-/Gaspedale
- Stoffbezug, elektrische Luftfederung, Armllehne, Kopfstütze, Lendenwirbelstütze, beheizbare Rückenlehne

## SONDERAUSRÜSTUNG

### HUBEINRICHTUNG

- High-Flow-Zusatzhydraulik mit hydraulischen Schnellkupplungen für Druckentlastung
- Lasthalteventile

### MOTOR

- Kühlwasservorwärmer, 120V

### ELEKTRIK

- Wegfahrsperre (Machine Security System, MSS)

### ALLGEMEINES

- Lackierung in Wunschfarbe
- Reifen-Optionen

### FLÜSSIGKEITEN

- Cat-Langzeitkühlmittel (Gefrierschutz bis -50 °C/-58 °F)

### ARBEITSUMGEBUNG

- Sonnenrollo (Heckfenster)

### ARBEITSGERÄTE

- Für alle Arbeitsgeräte und Standard- bzw. Hochstrom-Ausführungen (wenden Sie sich an Ihren Cat-Händler)

Nähere Informationen zu Cat-Produkten, Serviceleistungen der Händler und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website [www.cat.com](http://www.cat.com).

© 2021 Caterpillar  
Alle Rechte vorbehalten

Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, die entsprechenden Logos, „Caterpillar Corporate Yellow“, die Handelszeichen „Power Edge“ und Cat-„Modern Hex“ sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

AGHQ8117-01 (06-2021)  
Ersetzt AGHQ8117  
(N Am, Eur)

